

Polyart Laser

El papel sintético para la impresión Laser



CONSEJOS PARA EL USUARIO

Quisiéramos agradecerle por seleccionar POLYART LASER para sus necesidades de impresión laser sobre sintético. Estamos muy orgullosos de la fabricación de POLYART LASER. Para garantizar que su producto final cumpla con los estándares de alta calidad que ha establecido, le brindamos las siguientes sugerencias.

Sugerencias para el manejo de Polyart láser antes de imprimir

- Polyart Laser debe utilizarse en nuestro embalaje original sellado en el entorno de su sala de impresión durante al menos 24 horas antes del procesamiento. Hasta dos días completos para palés completos sin resmas.
- Mantenga una configuración de humedad relativa en la sala de prensa de 45% o más y una temperatura del aire ambiente entre 65 F y 73,5 F.
- Después de abrir los paquetes, airee las hojas en los cuatro bordes, asegurándose que se introduzca aire entre cada hoja. No extraiga el aire presionando hacia abajo la pila cuando se haya completado la carga del alimentador. Ventilar es fundamental para garantizar una alimentación adecuada del sustrato.
- Incorporamos a nuestro estuco un agente antiestático que reduce significativamente la electricidad estática. Si experimenta problemas de electricidad estática con el alimentador, es posible que necesite ventilar las hojas con regularidad mientras vaya imprimiendo.
- Se puede reintroducir electricidad estática durante la impresión, ya que el sustrato se carga mediante un proceso electrostático. Para tiradas pequeñas, puede resultar útil recibirlas en la mesa de pruebas, donde puede ventilar, mover y volver a apilar las hojas para el procesamiento posterior a la impresión.

Si necesita asistencia adicional, llame al 1.800.765.9278 y estaremos encantados de conectarlo con nuestro soporte técnico.

Note: Esta información se basa en experiencia práctica y se proporciona de buena fe. Arjobex no será responsable de ninguna pérdida o daño resultante de cualquier acción basada en esta información.